

Furadeiras Horizontais



FH-3 / FHC-3



MANUAL BÁSICO
DO OPERADOR

"INFORMAÇÕES TÉCNICAS - FH-3 / FHC-3"

Máquinas projetadas para furar no sentido horizontal, todos os tipos de madeiras e também outros materiais como plásticos, tecnil, etc, em diversos tamanhos, dentro de suas dimensões, com brocas específicas para cada tipo de material.

"CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - FH-3 / FHC-3"

		FH-3	FHC-3
Diâmetro máximo da broca	mm	16	16
Comprimento máximo da broca	mm	220	220
Curso broca em profundidade	mm	180	180
Curso vertical da mesa	mm	150	170
Curso horizontal da mesa	mm	240	200
2 velocidades no eixo	rpm	2500/3500	2500/3500
Potência necessária I/p 3600 rpm	cv	2	2
Peso Líquido aproximado	Kgs	226	156

Acessórios Normais:

Polia Motriz 50 ou 60 HZ	pç	1	1
Chave elétrica	pç	1	1
Mandril Porta-brocas	pç	1	1
Correia "V" para motorização	pç	1=3V-600	1=3V-475

" 1 - Instalação da máquina "

- 1.1 Verificar local adequado para chumbar a máquina, nivelando-a através da mesa. Não é recomendado a adaptação de vibra-stop no modelo FHC-3, apenas na FH-3 em virtude de sua estrutura.
- 1.2 Não é recomendado a adaptação de vibra-stop no modelo FHC-3, em virtude de sua estrutura ser em chapa.
- 1.3 Antes de ligar a máquina, certifique-se que sua rede elétrica e a do motor estejam com a mesma voltagem.
- 1.4 O motor deve ser monofásico 110/220V (exceto para o modelo FH-3) ou trifásico 220/380V, para ambos os modelos, potência 2cv 2 pólos, 3600 rpm.
- 1.5 Ligar e desligar rapidamente a máquina e certificar-se que o eixo e a broca estejam girando na posição correta.

" 2 - Orientações sobre trabalhos "

- 2.1 Não é recomendado usar brocas acima da capacidade do mandril, para não causar danos no mesmo e evitar possíveis acidentes.
- 2.2 Sempre que necessário, fazer a limpeza dos prismas que corre o cabeçote e a mesa, limpando-os com querosene e em seguida passar com um pincel um pouco de graxa para melhor deslizar.
- 2.3 Com o decorrer do tempo, você pode perceber um pouco de jogo no cabeçote ou na mesa, o mesmo poderá ser ajustado através dos parafusos nas laterais dos prismas.

" 3 - Recomendações"

- 3.1 Fazer limpeza e lubrificação da máquina sempre que necessário, certificando-se de que a chave geral esteja desligada
- 3.2 Nunca deixe de usar E.P.I (Equipamento de proteção individual).
- 3.3 Não deixe menores de idade, ou pessoas sem conhecimento ou experiência trabalhar com a máquina, para evitar acidentes.
- 3.4 Mantenha sua máquina sempre desligada da chave geral, quando estiver fora do expediente, ou fazendo limpeza e manutenção da mesma.

" 4 - Termo de garantia"

4.1 Todos os nossos produtos, possuem garantia de 01 ano em serviços e peças de nossa industrialização, que é contado a partir da data de emissão da nota fiscal.

4.2 O cliente perderá a garantia da máquina caso:

-Faça adaptações ou mexa na mecânica da máquina sem prévia autorização do fabricante.

4.3 Garantia de motores elétricos:

Terão garantia dentro do prazo estipulado pelo fabricante do motor, se levados na assistência técnica autorizada do fabricante e for constatado que o defeito ocorrido não fora por falta de fase, uso incorreto, esforço do motor ou problemas com a rede elétrica.

4.4 Garantia de rolamentos:

Nossos produtos são equipados com rolamentos de 1ª linha (SKF, NSK, etc), e a suposta substituição dos mesmos deve ser feita através da Baldan ou revendedor autorizado.

Verifique corretamente as instruções de limpeza e lubrificação através do manual ou adesivos fixados na máquina.

Algumas máquinas são equipadas com rolamentos especiais, não necessitando o uso de graxas.

Não deixe de ler o manual e também as instruções nos adesivos das máquinas, faça corretamente a manutenção e evite problemas futuros.

LEMBRE-SE

Fazendo a manutenção, de acordo com o indicado, com certeza você obterá maior durabilidade e rendimento no produto adquirido.

Visite nosso site e conheça nossos produtos

www.baldan.ind.br

Sujeito a modificações sem aviso prévio.